

专注 钣金智能
制造领域



智能料库系统

激光自动生产单元

数冲自动生产单元

折弯自动生产单元

同韞智能管理系统

适用于您的钣金智能工厂

江苏同韞智能科技有限公司
Jiangsu Tongyun Intelligent Technology Co., LTD

- 生产地址:江苏省丹阳市精密制造产业园
- 网址:www.tongyunjs.com

联系我们

- 企业邮箱:TY@tongyunkj.com
- 联系方式:0511-85199600



江苏同韞智能科技有限公司
Jiangsu Tongyun Intelligent Technology Co., LTD



ABOUT US

关于我们

江苏同韞智能科技有限公司是一家专注于钣金自动化智能装备和钣金生产智能管理软件的研发、生产、销售及服务的智能装备企业,公司位于江苏省丹阳市开发区通港路精密制造产业园,并在华北、华东、华南、西北均有分支办事机构。

公司拥有多名机械、软件、电气专业技术骨干,具备核心竞争力及先进的研发技术,目前与国内外多家主机厂商达成战略合作协议,为主机厂提供优质的智能化解决方案及产品;产品与国内外同类产品相媲美,具有质量稳定、安全可靠、智能化等特点。



核心产品

钣金智能生产线、激光切割机、数控冲床自动化生产单元、自动分拣系统、折弯自动化单元、立体仓库及钣金智能生产管理系统。主要应用于钣金制造业工厂自动化、智能化的生产转型。



经营理念

以推动智能制造为己任,技术领先、客户满意、员工满意为宗旨,持续为客户提供一流的技术、产品及服务。



我们的服务

同韞将抱着合作共赢心态与您共同发展,针对您的不同的工艺及订单情况,我们技术团队将紧密与您进行沟通,保障您的智能工厂规划顺利、落地顺利、使用顺利。



现场沟通分析

与您进行现场沟通、了解您的现场情况,沟通初步的使用需求、工艺路线、优化方案等。



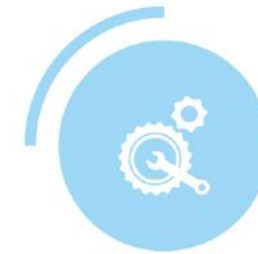
确定规划方案

依据您的现场实际情况我们技术与工艺团队将出具适合您现场的技术方案并与您详细沟通。



项目实施

我们将安排一对一项目经理进行项目负责,工艺团队实时与您沟通,专业的技术人员为您培训。



售后服务

我们将指定售后服务人员为您提供7*24小时服务,保障设备正常运行,并定期进行回访及检修。

我们的产品

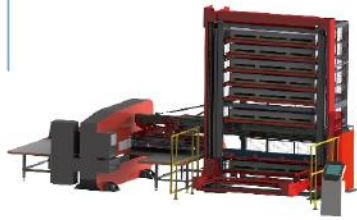
我们的产品采用模块化组合方式,可根据您的设备、产品、工艺进行设备搭配,使您的生产更加灵活快捷,帮助您实现您的专属智能工厂。

设备

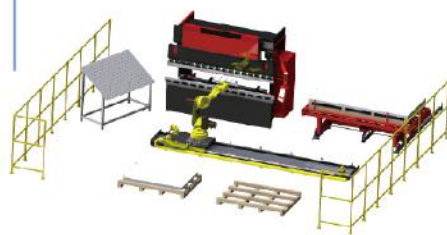
01 数冲上下料设备



02 数冲组合生产单元



03 折弯生产单元



04 单列料库



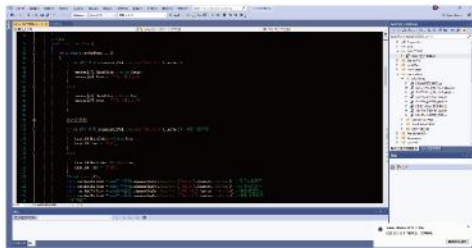
05 激光生产单元



06 钣金智能生产线



控制



基于Windows系统使用C#开发的人机界面,稳定性强,扩展方便快捷,可实现单机与ERP\MES进行通讯。

标准的设备接入系统,可快速接入加工设备及数据段数据,实现数据互通。

设备可视化将产线中的生产情况、设备情况、物料情况等信息实时反馈至数字化看板上,更直观的了解您的生产。

仓库管理系统帮助您实时了解您的物料情况,支持实时通讯数据及一键导出数据。

订单管理系统帮助您一键导入生产,按任务进行生产,支持插单模式灵活生产。



吸料装置可将板材分离并吸取
内置分单张装置、测厚装置
电机驱动、链条传动



上下料机构采用板材成型焊接
吸盘定位、夹钳上下
伺服驱动、齿轮齿条传动



液压车采用型材及板材焊接而成
内置液压泵、液压缸
采用石墨烯导套、维护次数少

EP2512数冲上下料

特点介绍:

采用单边上下料结构
实现连续生产,解决人工劳动力
采用伺服控制,定位精准
板材上下料过程中不会出现刮伤
预留人工上料位置,方便补料及小型零件加工
整板下料码垛整齐,方便人工取料
具有厚度检测功能,拦截双张板材及不合格板材
连接MES系统实现智能化控制

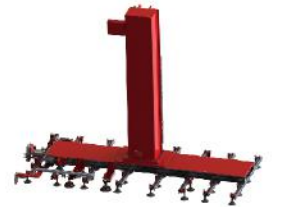
上下料规格	2512\3015
上下料结构	单轴上下料
载重	3T
原材料高度	260mm\定制
控制器	SIMENS
核心元器件	力士乐、SICK、NSK

EP2512数冲上下料

特点介绍:

采用单边上下料结构
双结构上下料,节奏快
实现连续生产,解决人工劳动力
采用伺服控制,定位精准
板材上下料过程中不会出现刮伤
预留人工上料位置,方便补料及小型零件加工
整板下料码垛整齐,方便人工取料
具有厚度检测功能,拦截双张板材及不合格板材
连接MES系统实现智能化控制

上下料规格	2512\3015
上下料结构	双轴上下料
载重	3T
原材料高度	260mm\定制
控制器	SIMENS
核心元器件	力士乐、SICK、NSK



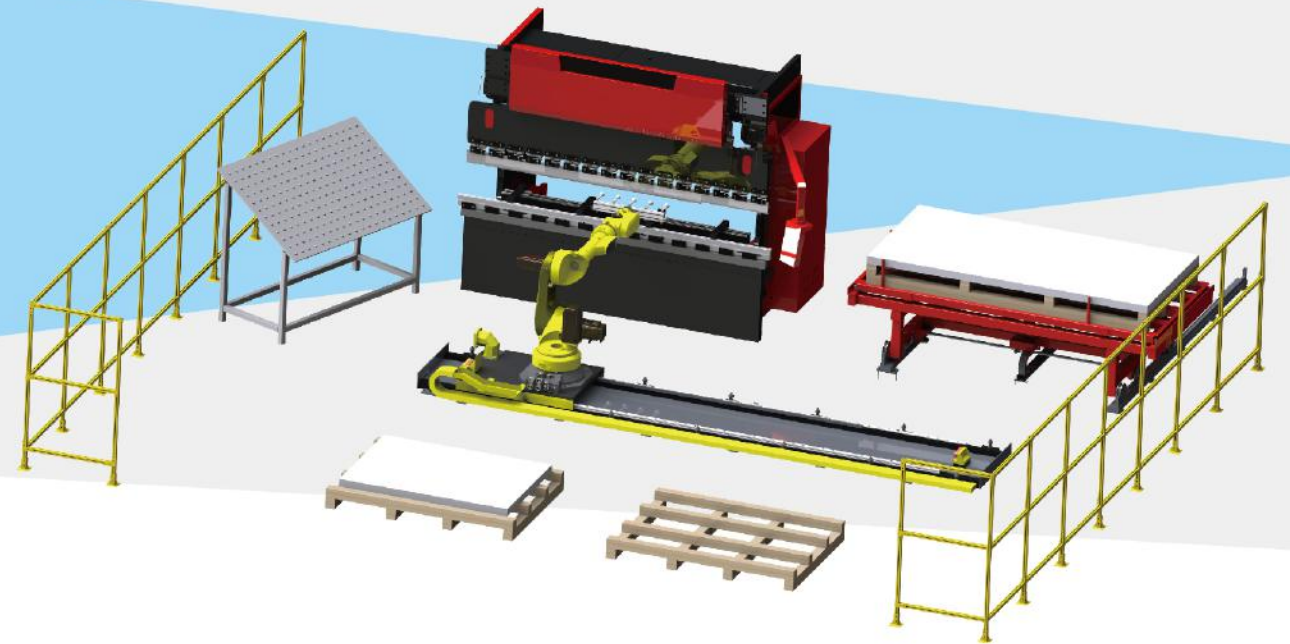
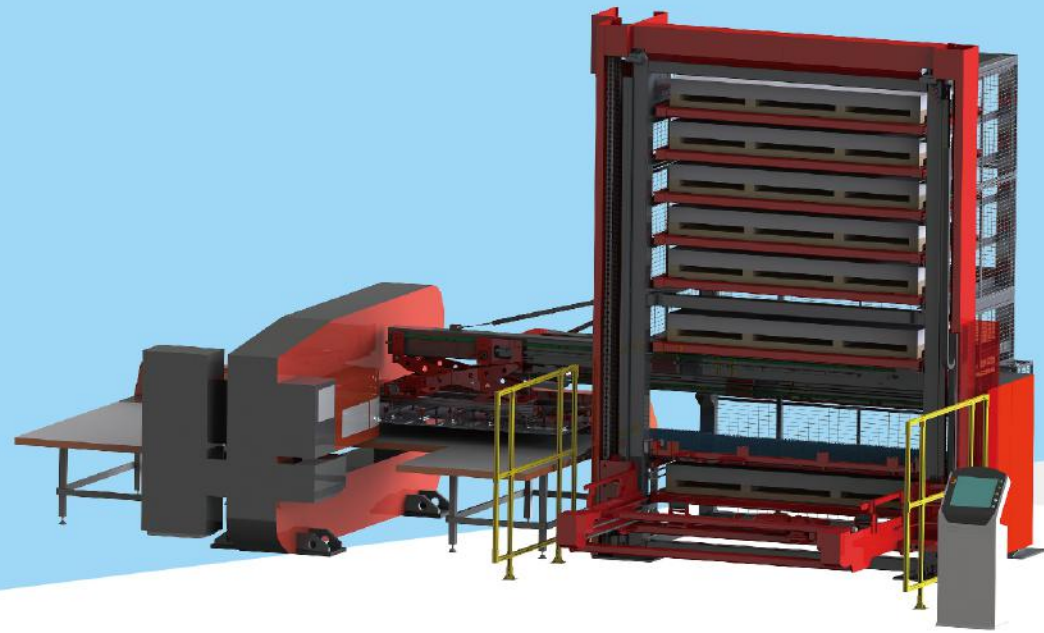
吸料装置可将板材分离并吸取
内置分单张装置、测厚装置、定位装置
X轴伺服驱动,齿轮齿条传动
Y轴电机驱动,齿轮齿条传动



下料机构采用板材成型焊接
气动夹钳夹紧上下料
伺服驱动、齿轮齿条传动



液压车采用型材及板材焊接而成
内置液压泵、液压缸
采用石墨烯导套、维护次数少



原材料取料机构：
拉钩式取料
链条传动方式
结构可靠故障率低
生产过程中码放半成品



上料机构：
采用交叉臂方式Z轴升降
内置分张、吸料、定位功能
单梁双抱模式，运行稳定

GP2512数冲组合生产单元

特点介绍：
采用料库+上下料结构
双结构上下料，节奏快
实现连续生产，自动切换原材料
采用伺服控制，定位精准
板材上下料过程中不会出现刮伤
预留人工上料位置，方便补料及小型零件加工
整板下料码垛整齐，方便人工取料
具有厚度检测功能，拦截双张板材及不合格板材
连接MES系统实现智能化控制
料库层数可根据厂房情况扩展

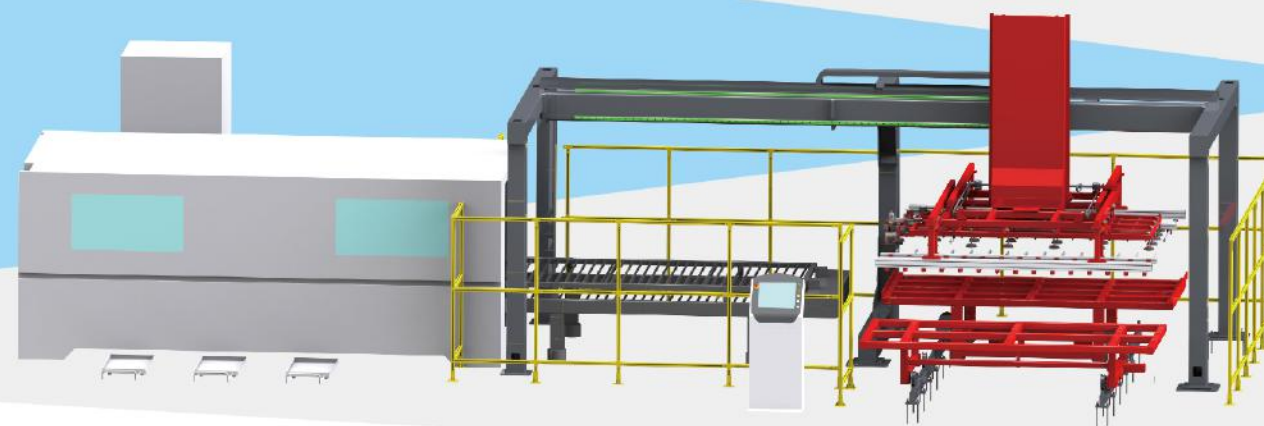
上下料规格	2512\3015
上下料结构	双轴上下料
载重	3T
原材料高度	260mm\定制
控制器	SIMENS
核心元器件	力士乐、SICK、NSK
料库层数	6层\8层

EB-ER80折弯生产单元

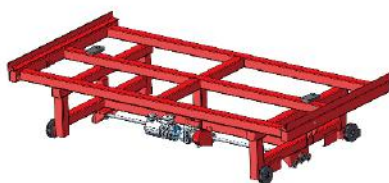
特点介绍：
根据产品选型设计
定制化单元
针对产品可选择不同品牌机械手更符合生产工艺
可连接数冲、激光、料库扩展产线
离线编程软件方便快捷
连接上端系统实现数字化管理

工件范围	≤5000mm
重复定位精度	±0.2mm
轴数	6轴\选配7轴
安装方式	地面\底座
连接方式	输送带、吸盘架、RGV

型号	30KG	80KG	130KG	220KG
工件负载	≤8KG	≤40KG	≤70KG	≤120KG
工件尺寸	≤1000*800mm	≤2500*1250mm	≤3000*1500mm	≤5000mm
功率	4KW	5.5KW	6KW	9KW



原材料取料机构：
拉钩式取料
链条传动方式
结构可靠故障率低



RGV接料车：
和其它设备对接使用
电机驱动轴传动
链条导向沿导轨运行
托盘自锁装置放置位移

G3015单列料库

特点介绍：
组合型产品，作为存储原材料或半成品使用
可搭配多种机型组成产线
多层承载，灵活扩展
仓库管理系统
一键操作，使用简单
连接上端软件实现实时数据传输

存储规格	2512\3015
取料结构	双钩取料
载重	3T/5T
原材料高度	260mm\定制
控制器	SIMENS
核心元器件	力士乐、SICK、NSK
料库层数	10层\定制

EL3015激光上下料设备

特点介绍：
结构紧凑，灵活布局
可搭配其他设备组成产线
一键操作，使用简单
装有分张机构、厚度检测
下料插齿安装皮带防止刮伤
连接上端软件实现实时数据传输

上下料规格	2512\3015
上下料结构	混合型上下料
载重	3T
原材料高度	260mm\定制
控制器	SIMENS
核心元器件	力士乐、SICK、NSK



吸盘抱插混合机构
电机驱动吸盘及抱插动作
下料插齿防刮伤
上料吸盘分离板材及厚度检测



双层台车模式
原材料半成品切换快捷
全钢材焊接牢固稳定
双电机驱动自动运行

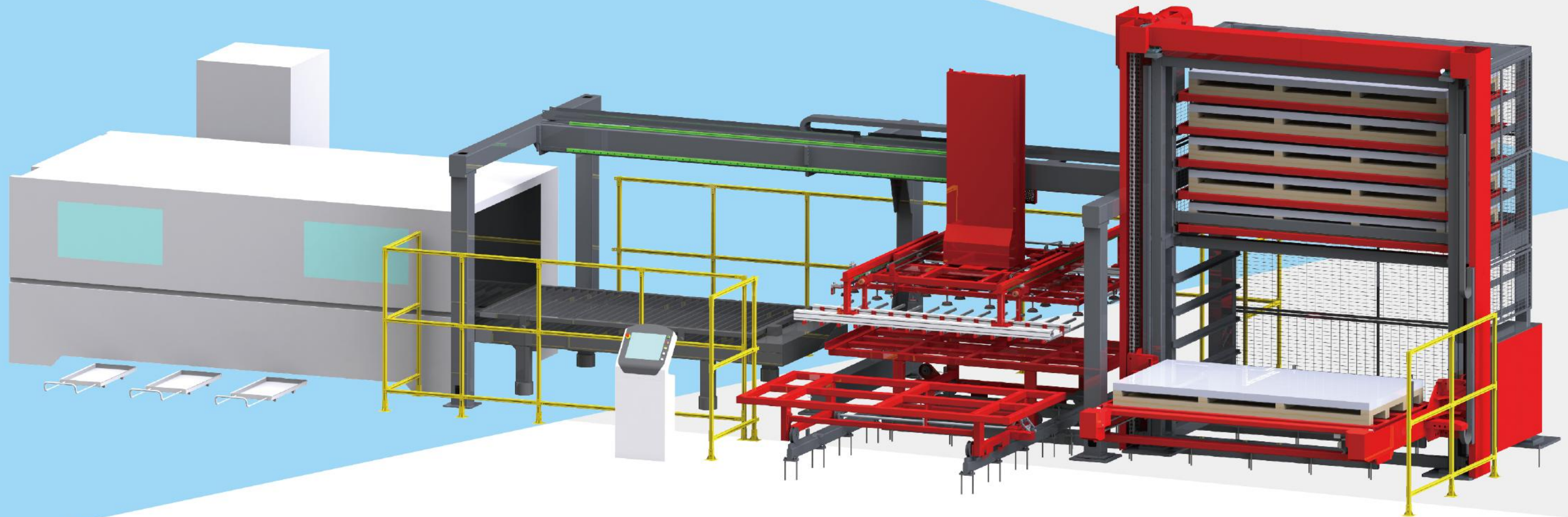


全钢材焊接牢固稳定
导轨安装面铣加工
具有微调功能精度高

GL3015激光生产单元

特点介绍：
 搭配单列料库扩展库位
 物料切换方便适应多批量小品种模式生产
 布局灵活可根据现场定制
 支持多订单导入自动生产
 支持接入上端软件
 支持扩展设备可视化

存储规格	2512\3015
上下料结构	混合型上下料
载重	3T/5T
原材料高度	260mm\定制
控制器	SIMENS
核心元器件	力士乐、SICK、NSK
料库层数	10层\定制



落地式控制台搭载19寸显示屏便于操作
 机械式按钮一键操作
 三色警示灯快速了解设备状态



系统接入系统组态多种连接模式,可快速将设备接入上端软件或连入生产系统中实现智能化生产



订单导入系统可通ERP\MES导入生产订单进行自动执行

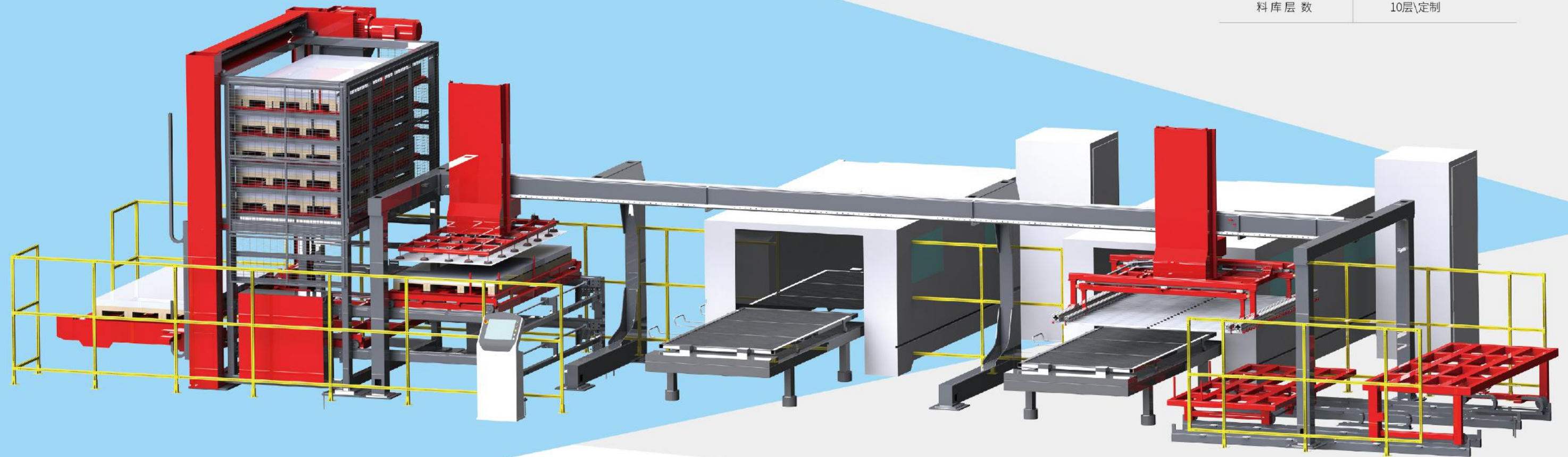


吸盘抱插混合机构
 电机驱动吸盘及抱插动作
 下料插齿防刮伤
 上料吸盘分离板材及厚度检测

GL3015激光生产单元

- 特点介绍:
- 搭配单列料库扩展库位
 - 物料切换方便适应多批量小品种模式生产
 - 布局灵活可根据现场定制
 - 上下料分离式结构适用于快速切割模式
 - 支持多订单导入自动生产
 - 支持接入上端软件
 - 支持扩展设备可视化

存储规格	2512\3015
上下料结构	分离式上下料
载重	3T/5T
原材料高度	260mm\定制
控制器	SIMENS
核心元器件	力士乐、SICK、NSK
料库层数	10层\定制



双层出库台车可同时为两台激光切割机提供不同板材进行切割加工



落地式控制台搭载19寸显示屏便于操作
机械式按钮一键操作
三色警示灯快速了解设备状态



系统接入系统组态多种连接模式,可快速将设备接入上端软件或连入生产系统中实现智能化生产

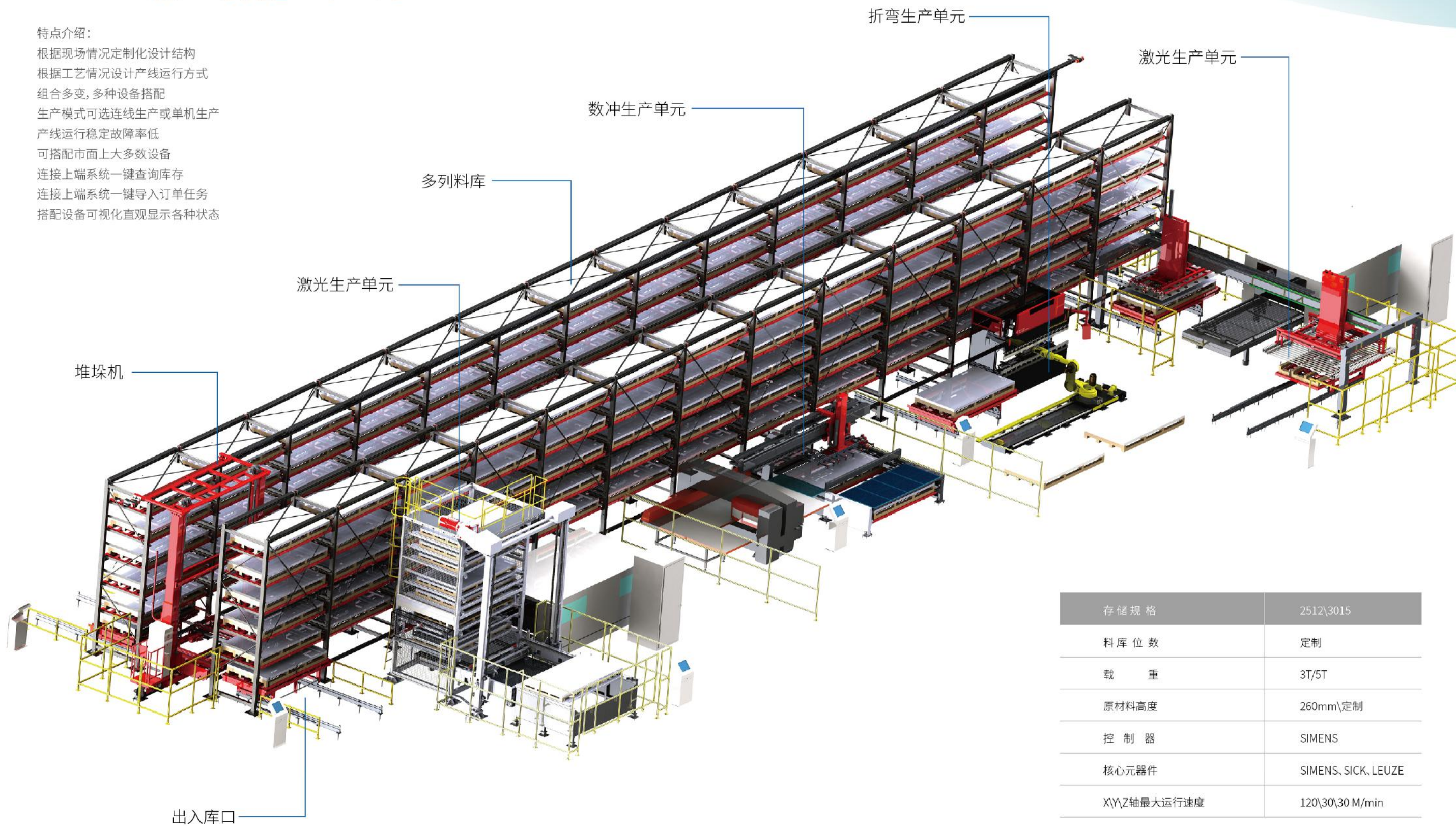


订单导入系统可通过ERP\MES导入生产订单进行自动执行

S3015钣金智能生产线

特点介绍:

- 根据现场情况定制化设计结构
- 根据工艺情况设计产线运行方式
- 组合多变, 多种设备搭配
- 生产模式可选连线生产或单机生产
- 产线运行稳定故障率低
- 可搭配市面上大多数设备
- 连接上端系统一键查询库存
- 连接上端系统一键导入订单任务
- 搭配设备可视化直观显示各种状态



存储规格	2512\3015
料库位数	定制
载重	3T/5T
原材料高度	260mm\定制
控制器	SIMENS
核心元器件	SIMENS、SICK、LEUZE
X\Y\Z轴最大运行速度	120\30\30 M/min

S3015钣金智能生产线



堆垛机实现料库内物料输送功能,采用勾取式取料
侧面装有控制柜及人工平台,方便手动操作
核心原件采用SIMENS整套动力系统,LEZUE整套通讯
及测距装置,SICK检测开关,Schneider电气元器件
供电采用上端集电极控制
定位控制达到±5mm
驱动方式为链条驱动
运行导轨采用48KG轻轨
空位检测、重量检测、居中保护、紧急停止、声光报警等
安全辅助方式



出入库口使用RGV台车
所有入库材料由叉车或行吊将物料放置在RGV台车上
RGV台车装有自锁装置,防止小车及托盘位移
小车对接堆垛机实现物料出入库或连接设备



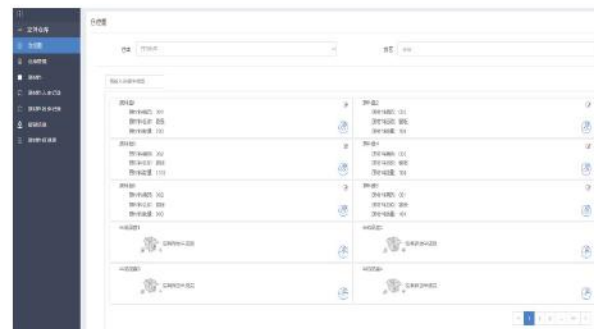
作为一种高承重结构,货架必须具有足够的强度和稳定性。在正常工作条件下和在特殊的非工作条件下,都不至于破坏。同时,作为一种设备,高层货架还必须具有一定的精度和在最大工作荷载下的有限弹性形变。为了达到设计要求,必须对货架进行力学计算。
货架外部安装安全防护网保证安全
托盘采用轴承平行运行。



支持设备使用多种接入方式接入,实现不同设备间数据的互通互联,并基于数据开发不同的数据应用



设备可视化通过自由组态的方式,实现设备单机监控界面,产线监控界面,手机监控以及电视大屏监控画面组态。也可对设备实现实时性要求低于150ms的网络控制



立体仓库管理系统主要是对现场的立库进行管理和展示的系统,用户可在此模块查看与仓库相关的信息,比如仓位图,出入库记录,仓库预警和报警信息等



工单管理系统主要是对生产订单进行管理和展示的系统,分为出入库管理、任务订单管理、异常工单管理、自动补料管理、作废信息管理等